**PRESSEMITTEILUNG**

**Mex, Schweiz, 11. Februar 2021**

**Mit neuen Möglichkeiten für Verpackungshersteller und der Präsentation einer neuen Tiefdruckmaschine schreitet BOBST einen Schritt voran**

BOBST hat in seinem Competence Center in San Giorgio Monferrato in Italien am 10. Februar 2010 ein virtuelles Open House zu neuester Tiefdruck- und Kaschiertechnik veranstaltet, das den Teilnehmern Einblicke in die Zukunft der Herstellung flexibler Verpackungen gewährte.

“Die Veranstaltung hat gezeigt, wie BOBST mit neuen, rund um die Themen Automatisierung, Digitalisierung, Konnektivität und Nachhaltigkeit entwickelten Tiefdruck- und Kaschier-Lösungen in der Herstellung flexibler Verpackungen die Zukunft formt. Die neuen Lösungen bieten allen Unternehmen einen Mehrwert, die an der Wertschöpfungskette beteiligt sind, indem sie die Qualität von Verpackungen erhöhen sowie den Verpackungsdruck und die Weiterverarbeitung agiler, nachhaltiger und rentabler machen”, erklärt Davide Garavaglia, Managing Director von Bobst Italia.

Präsentiert wurden eine Tiefdruckmaschine EXPERT RS 6003 und eine Multi-Tech-Kaschiermaschine NOVA D 800 LAMINATOR.

Die extrem schnellen Auftragswechsel an der Tiefdruckmaschine waren nach weniger als 14 Minuten und mit lediglich 95 m Makulatur abgeschlossen! Die beeindruckenden Ergebnisse wurden bei zwei Tiefdruckaufträgen erzielt, die mit der oneECG-Technik von BOBST für den Druck mit festem Farbsatz gedruckt wurden. Diese Technik ermöglicht es, beide Aufträge mit 14 Farben (CMYK + 9 Sonderfarben + Weiß) mit einem festen Farbsatz mit lediglich sieben Prozessfarben und einzigartigen Automatisierungsfunktionen – angefangen beim TAPS-System für automatisches Vorregistern auf Knopfdruck über den hoch flexiblen Flex Trolley bis hin zum automatischen Vorwaschsystem – zu drucken.

Passend zur bemerkenswerten Leistung der Tiefdruckmaschine demonstrierte auch die NOVA D 800 LAMINATOR mit ihrem Flexo-Trolley und ihrem flachen Tunneltrocknerdesign mit den angetriebenen Leitwalzen ihr hohes Niveau. Der gezeigte Kaschierauftrag wurde bei einer Geschwindigkeit von 400 m/min ausgeführt, wobei der lösemittelbasierte Klebstoff mit einwandfreier optischer Qualität und Bahnführung unmittelbar auf die 8 μm starke Aluminiumfolie aufgetragen wurde.

Der eine PET- und eine Aluminiumfolie kombinierende Bedruckstoff unterstrich die Eigenschaft der kompakten Kaschiermaschine von BOBST auch für komplexe Anwendungen wie unter anderem die Herstellung sterilisierbarer Beutel, wie sie typischerweise in der Lebensmittel-, Getränke-, Kosmetik- und der Pharmaindustrie verwendet werden. Diese Flexibilität verdankt die NOVA D 800 Funktionen, die normalerweise die Domäne höherer Maschinenklassen sind.

Mit der VISION RS 5003 präsentierte BOBST eine brandneue Tiefdruckmaschine. Bei ihr handelt es sich um eine Weiterentwicklung der sehr erfolgreichen Tiefdruckmaschinenserie RS 5002 und der NOVA RS 5003-Familie, die jetzt mit Produktionsgeschwindigkeiten bis 450 m/min und vollautomatische Auftragswechseln bei voller Produktionsgeschwindigkeit aufwartet.

Verpackungshersteller können mit der neuen Technik und den Innovationen von BOBST neueste Anforderungen der Industrie auf rentable Weise abdecken. Der Einsatz biobasierter und polyolefiner Bedruckstoffe, die Individualisierung von Aufträgen, kleinere Auflagen und schnellere Markteinführungen stellen für die Unternehmen, die an der Wertschöpfungskette beteiligt sind, neue Herausforderungen dar. BOBST bietet für diese bereits heute Lösungen.

“Wir bei BOBST sind bestens aufgestellt, den Wandel in der Branche zu unterstützen sowie die heutigen und künftigen Herausforderungen zu meistern. Wir verfügen über alle Techniken für die Herstellung flexibler Verpackungen. Deshalb können wir jede Herausforderung ganzheitlich angehen und so die Lösungen entwickeln, die in allen Phasen des Produktionsprozesses am besten den Anforderungen entsprechen”, fasst Garavaglia zusammen.

**Bildunterschriften:**

* Davide Rossello (links), Leiter des Competence Centers und Process Manager Gravure, und Jonathan Giubilato, Product Line Manager Gravure, präsentieren oneECG auf der Tiefdruckmaschine EXPERT RS 6003.
* Nanni Bertorelli, Product Line Manager Coating & Laminating, Emiljan Xhemali, Process Specialist, und Ivano Andrighetto, Product Sales Specialist, demonstrieren die Multi-Tech-Kaschiermaschine NOVA D 800 (von links nach rechts)
* Im Anschluss an die Maschinen-Demos beantwortete das Team des virtuellen Open House Fragen der Teilnehmer.

**Über BOBST**

Wir sind einer der weltweit führenden Lieferanten von Anlagen und Services für die Substratverarbeitung, den Druck und die Weiterverarbeitung in den Bereichen Etiketten, flexible Materialien, Faltschachteln und Wellpappe.

Das 1890 von Joseph Bobst in Lausanne, Schweiz, gegründete Unternehmen BOBST ist in mehr als 50 Ländern vertreten, besitzt 15 Produktionsstätten in 8 Ländern und beschäftigt mehr als 5 500 Mitarbeiter auf der ganzen Welt. Das Unternehmen erzielte im Geschäftsjahr, das am 31. Dezember 2019 endete, einen Umsatz von CHF 1 636 Millionen.

**Weitere Informationen für Redaktionen:**

Gudrun Alex  
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: [gudrun.alex@bobst.com](mailto:gudrun.alex@bobst.com)

**Follow us:**

Facebook: [www.bobst.com/facebook](http://www.bobst.com/facebook)   
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)   
Twitter: @BOBSTglobal [www.bobst.com/twitter](http://www.bobst.com/twitter)   
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)